

高通量 16 通道自动扣式电池装配系统

MSK-110-A16

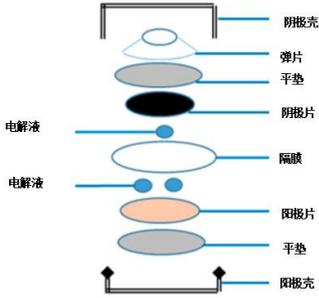
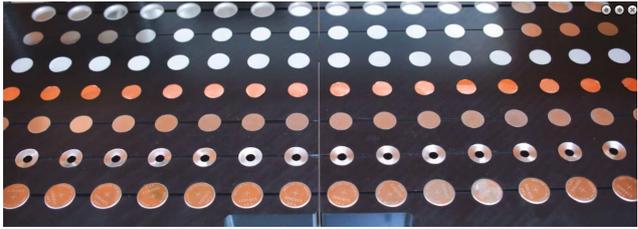


MSK-110-A16 是一款桌面型高通量 16 通道自动化扣式电池装配系统，标准用于 CR20XX 系列扣式电池。此套设备可自动化组装扣式电池：电池各部分叠放，注液和封装。

MSK-110-A16 适用于手套箱和干房

技术参数

<p>产品特点</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 触摸屏控制界面，操作简单 • 自动组装：自动依次叠放电池各部件，注电解液，自动封装 • 适用于手套箱和干房（建议使用双面操作工位的手套箱） • 注液量可设置 • 一个批次可组装 16 个扣式电池
<p>电源要求</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 单相 220±10%V AC, 50/60 Hz, 1.2 kW
<p>扣式电池</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 标准配置用于组装 CR20XX 扣式电池 <ul style="list-style-type: none"> ◦ 其他系列扣式电池可定制 • 设备中包含两个样品托盘

	
<p>组装效率</p>	<p>90 秒/一个电池</p>
<p>装载方式</p>	<p>手动装载，然后自动组装</p>
<p>定位精度</p>	<p>±0.1mm</p>
<p>装配精度</p>	<p>高于±0.5mm</p>
<p>封装压力</p>	<ul style="list-style-type: none"> 封装压力可调节 对于 CR20XX 系列电池，建议封装压力 500-700kg
<p>注液泵</p>	<p>安装有一个蠕动泵作为注液泵，可调节注液量</p> 
<p>电解液罐</p>	<p>配有一个玻璃的电解液罐 容积：100ml</p>
<p>设备尺寸</p>	<p>920 mm L x 730 mm W x 540 mm H</p> 
<p>设备重量</p>	<p>200kg</p>
<p>质保</p>	<p>一年质保期，终生维护 由于存放和操作不当造成的生锈和损坏，不在质保内</p>
<p>维修&设备维护</p>	<p>电解液具有高腐蚀性，所以每次使用设备后，密封清理模具，防止模具生锈。</p>

