
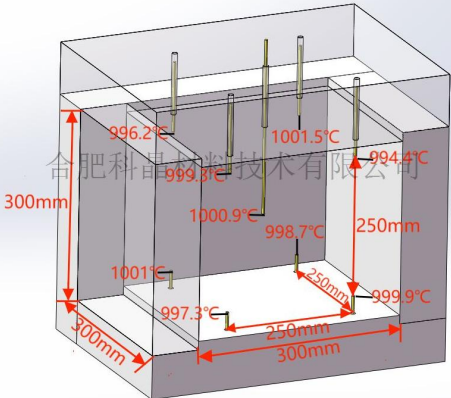



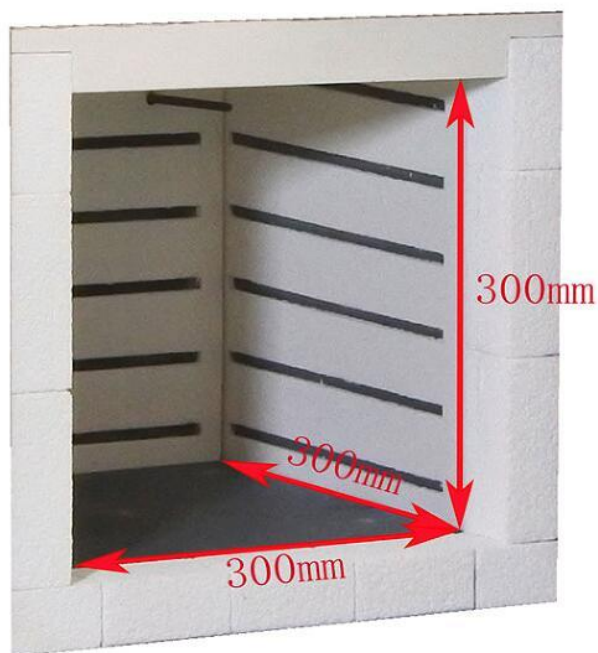
1200℃五面加热箱式炉 KSL-1200X-M5 (炉膛尺寸: 300*300*300mm)

KSL-1200X-M5 是一款五面加热的箱式炉,炉膛内的五个面都安装有加热元件,温场均匀性较好,以电阻丝为加热元件,采用双层壳体结构和 50 段程序控温, K 型热电偶,炉膛采用高纯氧化铝纤维材料,可连续工作温度 1200℃,控温精度±1 度,该炉具有温场均匀、表面温度低,升降温度速度快、节能等优点,是高校、科研院所、工矿企业做高温烧结,金属退火、质量检测用的理想产品。



技术参数

名称型号	箱式炉 KSL-1200X-M5
特点 	<ul style="list-style-type: none"> • 炉膛材料采用高纯氧化铝纤维，能最大程度减少能量损失 • 炉膛表面涂有美国进口高温氧化铝涂层可以提高加热效率和使用寿命 • 炉膛内置进气和排气口，可去除不良污染物和湿气，延长加热元件和炉膛的使用寿命。 • 带有过热和断偶保护，并设有开门断电功能。 • 炉膛内五面加热，加热速率快，温场均匀。 • 250长*250深*250高 mm 范围内立体空间内温场均匀度$\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$ 
基本参数 	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC220V/50HZ • 功率：6.5KW • 加热区尺寸：300*300*300mm • 长期使用温度：1200℃ • 加热元件：电阻丝（掺钼铁铬铝合金） • 推荐升温速率：$\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ • 热电偶：K型



进出气口

- 炉体后侧和顶端分别设有进气口和出气口，可往腔体内部通入惰性气体
- 进气口为 $\phi 6.35\text{mm}$ 的双卡套接口，出气口为 $\phi 30\text{mm}$ 的圆形出气口



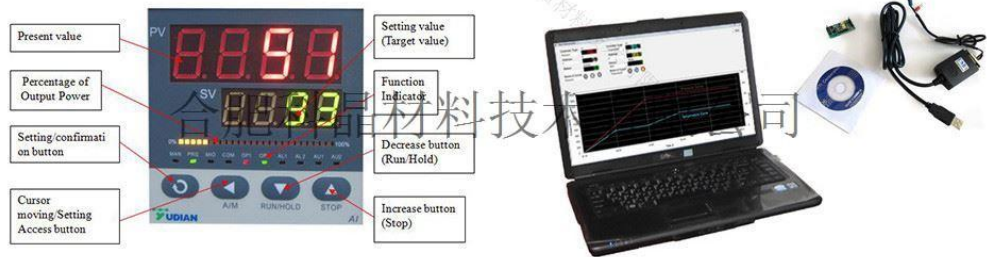
温控系统



- 包含一款 858P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ）
- PID 自动控温系统
- 智能化 50 段可编程控制
- 默认 DB9 PC 通讯连接端口
- 控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$

所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试

- 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据；



外形尺寸

- 720mm (L) *620mm (W) *1000mm (H)



重量	• 约 120KG
保质期	• 1 年（不包含垫块，门堵，加热元件等损耗件）

合肥科晶