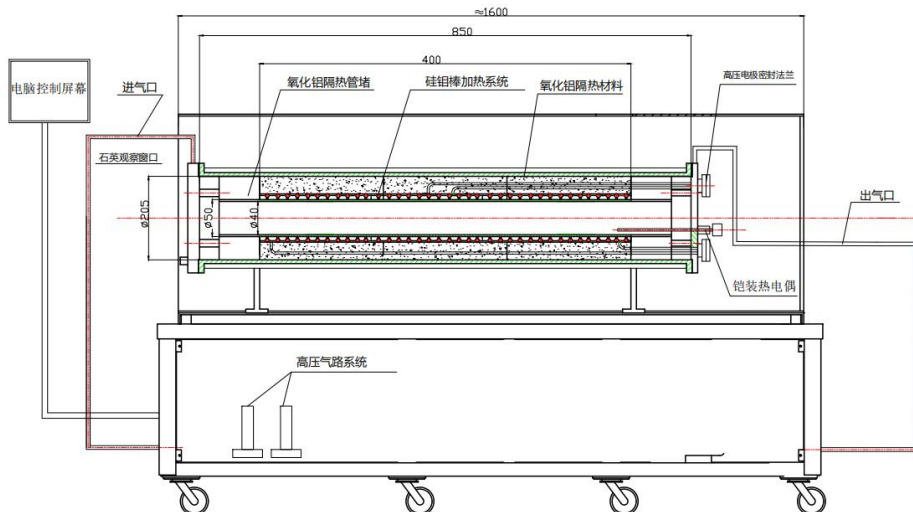


# 可通氧气热等静压炉 GSL-1600X-HIP-O2

## 技术规格书




GSL-1600X-HIP-O2 热等静压炉，腔体为不锈钢材质，带有水冷夹层，可通入氧气。此设备最高加热温度可达 1600℃，此温度下最高压力为 5 MPa。（图片仅供参考，请以实物为准）

技术参数：

设备名称型号	可通氧气热等静压炉 GSL-1600X-HIP-O2
特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>腔体采用 SS304 不锈钢制作</li> <li>法兰上安装有安全阀（当腔体压力超过设置的最大值时，安全阀将自动泄压）</li> <li>不锈钢腔体外安装有一防爆箱</li> <li>设备安装有移动轮，方便移动</li> </ul>
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> <li>电源：AC 220V 50/60HZ</li> <li>功率：7.5KW</li> <li>最高加热温度：1600℃</li> <li>加热区长度：400mm</li> <li>恒温区：130mm ±3℃</li> <li>推荐升温速率：1400℃以下 ≤10℃/min；1400-1600℃ ≤5℃/min</li> <li>加热元件：硅钼棒</li> <li>最大压力：5 MPa</li> </ul>
腔体	<ul style="list-style-type: none"> <li>腔体采用 SS304 不锈钢材质制作，带有水冷夹层，通过串联的方式与水冷设备相连接。腔体尺寸：内径 φ 205*850mm</li> <li>腔体内部安装了一根外径 φ 50*内径 φ 40*长度 850mm 的氧化铝管，炉管外圈包裹了氧化铝隔热材料，保证了炉管内样品的温度，加热元件安装在隔热材料内</li> <li>炉管两端安装有氧化铝隔热管堵</li> <li>可选配氧化铝舟用于装载样品</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>腔体外安装有防爆箱，保证了实验的安全性</li> </ul> 
<p>法兰</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>一对不锈钢密封法兰安装在炉管两端，采用紫铜密封圈密封，法兰上安装了一对不锈钢水冷环</li> </ul> <p><b>左端法兰</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>安装了一个卡套接头作为进气口使用，通过高压软管与供气系统的出气口连接，一个不锈钢针阀控制进气的通断；</li> <li>安装了一个电磁阀和一个排气口，当炉管内的气压高于所设定的压力值时，腔体内的压力通过安装在法兰上的电磁阀自动释放</li> <li>可在法兰两端选配安装石英观察窗口用于观察物料的状态（<b>安装石英窗口后，腔体内压力不得超过 4MPa</b>）</li> </ul>  <p><b>右端法兰</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>安装了一个高温型的压力变送器（测量范围为 10MPa 或 100bar），炉管内压力值显示在控制界面上，便于读数；</li> <li>一个双卡套接头作为出气口使用，并通过一个不锈钢针阀控制出气的通断；</li> <li>安装了一个比例卸荷阀，一个内螺纹接口作为排气口使用，在电磁阀损坏的情况下，炉管内压力超过上限压力时，阀自动打开排气，起到了二次保护的作用。</li> <li>一个铠装接口用于插入 B 型测温热电偶，实时探测样品的温度</li> </ul>
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>包含一款 858 型温度控制器；</li> <li>PID 自动控温系统；</li> <li>智能化 50 段可编程控制；</li> <li>内置过热保护和热电偶故障报警；</li> <li>控温精度：±1℃；</li> <li>默认 DB9 PC 通信连接端口；</li> </ul>
<p>高压供气系统</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>供气系统内置于炉架内</li> <li>量程：一路：1-100sccm；二路：1-200sccm（可选购其他量程）</li> <li>精度：±1.5% FS</li> <li>重复精度：±0.2% FS</li> <li>最大压力：10Mpa</li> </ul>
<p>控制系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>设备的升温程序、压力上下限的设定、气体的流量等都集中在一个 7 英寸的触摸屏上，操作简单方便，读数精准快捷</li> </ul>

水冷系统（选配） 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 设备需要配置一台水冷机，用于对不锈钢腔室和法兰进行水冷保护；</li> <li>• 型号：KJ-6200</li> <li>• 输入电压：220-240V 50HZ</li> <li>• 输入电流：0.5-4.5A</li> <li>• 最大功率：1.8KW</li> <li>• 水箱容量：15L</li> <li>• 最大量程：70L/min</li> </ul>
设备的外形尺寸	约 1600mm（L）*600mm（W）*1200mm（H）
重量	约 350KG
质保	一年保质期，终身维护（密封圈、炉管、坩埚等易损耗件除外）
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 使用前请先放入管堵；</li> <li>• 法兰、炉体表面温度很高，请注意不要触摸，防止烫伤。</li> <li>• 设备使用的气瓶请靠墙放置，并固定住。</li> <li>• 该设备可正常烧制到1600℃，最高压力为5 MPa，请不要过温或过压使用。</li> <li>• 不得通氯化物、硫化物等易腐蚀的气体，否则容易损坏法兰等不锈钢材质的配件。</li> <li>• 炉子升温操作前请确保打开水冷机！！</li> <li>• 炉内温度变成常温后方可打开法兰。此时样品温度仍可能较高，请注意佩带手套或其他工具进行取料操作。</li> </ul>