

镍基高温合金钢管（含法兰和阀，外径 100×内径 82×长度 1200mm）


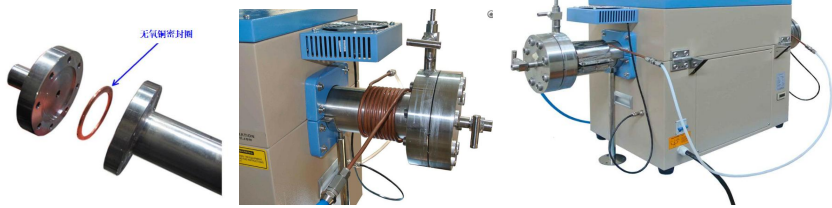
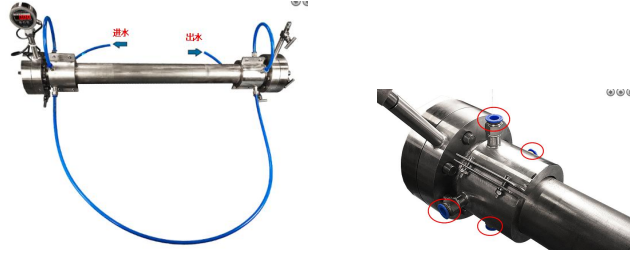

Tube-HP-100-82-1200



镍基高温合金钢管（外径 100×内径 82×长度 1200mm）。可高氧化性，惰性和还原性气体，最高温度可达 1100℃。此炉管为本公司高温高压管式炉 OTF-1200X-HP-III 的炉管。

技术参数

尺寸	外径 100×内径 82×长度 1200mm	
最高工作温度	1100℃	
最大真空度	10-4Pa(采用分子泵系统)	
炉管内最高气压&温度	炉管内最高气压 (MPa)	加热温度
	5MPa	800℃
	3MPa	900℃
	1.5MPa	1000℃
	1.0MPa	1100℃ < 1 小时
警告： 配有扭力扳手，需用扭力扳手均匀地拧法兰螺丝		

	<p>定期对炉管表面进行检查，高压炉管属于耗材，若发现炉管有变形和裂纹请立刻更换 气瓶上需要安装双级减压阀，调节气瓶出来的气压 此金属管设计使用寿命约 2000 小时（800℃）</p>
<p>压力表（可选）</p> 	<p>一个数显真空/压力表，带有报警功能 压力范围-100Kp~0~30MPa（真空至常压至正压）</p>
<p>安装</p>	
<p>水冷</p>	<p>4 个水冷套，2 个为一组 炉管两端分别安装 2 个水冷套</p> 
<p>水冷机（可选）</p>	<p>当炉管被加热时，必须通上冷却水，防止损坏法兰 可在公司购买循环水冷</p> 
<p>注意</p>	<p>考虑到镍基合金钢的韧性，应安装对角线的顺序来拧紧法兰螺丝，并保证同样的扭力 不要过度拧紧螺丝，建议用扭力扳手来拧螺丝</p>