


镍基高温合金钢管（含法兰和压力表， 外径 85×内径 50×长度 1000mm）


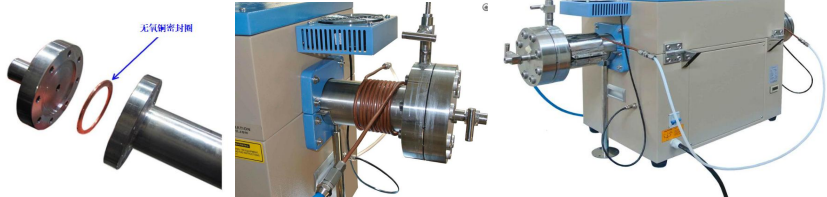

Tube-HP-85-50-1000



镍基高温合金钢管（外径 85×内径 50×长度 1000mm）。可高氧化性，惰性和还原性气体，最高温度可达 1100℃。此炉管为本公司高温高压管式炉 OTF-1200X-HP-III 的炉管。

技术参数

尺寸	外径 85×内径 50×长度 1000mm 
----	--

最高工作温度	1100℃											
炉管内最高气压&温度	<table border="1" data-bbox="427 277 1362 495"> <thead> <tr> <th data-bbox="432 277 895 322">炉管内最高气压 (MPa)</th> <th data-bbox="900 277 1358 322">加热温度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="432 329 895 362">13.5MPa</td> <td data-bbox="900 329 1358 362">800℃</td> </tr> <tr> <td data-bbox="432 369 895 403">8.2MPa</td> <td data-bbox="900 369 1358 403">900℃</td> </tr> <tr> <td data-bbox="432 409 895 443">4.1MPa</td> <td data-bbox="900 409 1358 443">1000℃</td> </tr> <tr> <td data-bbox="432 450 895 483">2.5MPa</td> <td data-bbox="900 450 1358 483">1100℃ < 1 小时</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="427 539 1500 741"> 警告： 配有扭力扳手，需用扭力扳手均匀地拧法兰螺丝 定期对炉管表面进行检查，高压炉管属于耗材，若发现炉管有变形和裂纹请立刻更换 气瓶上需要安装双级减压阀，调节气瓶出来的气压 此金属管设计使用寿命问 2000 小时（800℃） </p>		炉管内最高气压 (MPa)	加热温度	13.5MPa	800℃	8.2MPa	900℃	4.1MPa	1000℃	2.5MPa	1100℃ < 1 小时
炉管内最高气压 (MPa)	加热温度											
13.5MPa	800℃											
8.2MPa	900℃											
4.1MPa	1000℃											
2.5MPa	1100℃ < 1 小时											
压力表 	一个数显真空/压力表，带有报警功能 压力范围-100Kp~0~30MPa（真空至常压至正压）											
安装 												
水冷 	4 个水冷套，2 个为一组 炉管两端分别安装 2 个水冷套											
水冷机（可选） 	当炉管被加热时，必须通上冷却水，防止损坏法兰 可在公司购买循环水冷											
注意	考虑到镍基合金钢的韧性，应安装对角线的顺序来拧紧法兰螺丝，并保证同样的扭力											

不要过度拧紧螺丝，建议用扭力扳手来拧螺丝