

1200 度小型开启式真空/气氛高温力学测试系统

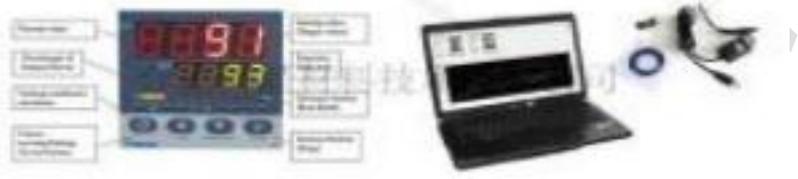
(含万能试验机, 具备: 拉伸/挤压等功能)



高温力学测试系统主要应用于对材料或部件进行拉伸、挤压、弯曲、剥离、撕裂等力学试验, 可求出试验最大力、抗拉强度、弯曲强度、挤压强度、弹性模量、屈服强度等参数。应用覆盖金属、非金属、复合材料、航空和冶金、汽车制造、电力电子等领域。整体系统主要包括加热炉和万能试验机两个部分组成。(图片仅供参考, 请以实物为准)

技术参数:

炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体采用双层壳体结构, 并带有风冷系统, 保证壳体表面温度小于 60℃ • 用高纯氧化铝纤维作为炉膛材料, 并且表面涂有进口高温氧化铝涂层(可提高加热效率和延长使用寿命) • 加热元件: 掺钼铁铬铝合金(表面涂有氧化锆涂层, 可延长使用寿命) • 开启式的炉体设计, 方便更换炉管和取放样件
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源: AC220V 单相, 50/60Hz • 最高温度: 1200℃ (≤30min) • 连续工作温度: 1100℃ • 推荐升温速率: ≤10℃/min • 加热区: 200 mm • 热偶: K 型热偶 • 加热元件: 掺钼铁铬铝合金 • 额定功率: 1.2KW
炉管和法兰	<ul style="list-style-type: none"> • 配有一对不锈钢密封法兰, 采用硅胶 O 型圈密封 • 石英管口径可选: Φ25 x 600mm 或 Φ50 x 600mm • 真空度: 10-2torr (采用机械泵) • 安装有一机械压力表, 测量范围为-0.1~0.15MP

	
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 YD858P 型温度控制器； • PID 自动控温系统； • 智能化 50 段可编程控制； • 内置过热保护和热电偶故障报警； • 控温精度：±1℃； • 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据；  <ul style="list-style-type: none"> • 可选配进口欧陆仪表，可达到控温精度：±0.1℃； • 电子元器件采用 ABB 电器元件
真空系统（选配）	<ul style="list-style-type: none"> • 型号：VRD-8 • 抽气速率：2.2 L/S • 电机功率：370 W • 极限压强：5×10⁻¹Pa（不带负载） 
质保	<ul style="list-style-type: none"> • 一年质保期，终生维护（不含炉管、密封圈和加热元件等损耗件）
质量认证	<ul style="list-style-type: none"> • CE 认证 • 所有电器元件（>24V）都通过 UL / MET / CSA 认证 <p>若客户出认证费用，本公司保证单台设备通过德国 TUV 认证或 CAS 认证</p> 
	<ul style="list-style-type: none"> • 动力系统：专业德国西门子伺服机电组+专业 Siemens 数字伺服控制器+德国行星变速器+专业日本 THK 高精度导向系统（高精度滚珠丝杆） • 电源：AC 220V 50HZ • 功率：1.5KW • 最大载重：50KN（全程可分段控制）

<p>万能试验机</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 最大行程：1200mm（可根据用户产品规格要求定制） • 试验宽度：400mm（可根据用户产品规格要求定制） • 单位：Gf、Kgf、mN、N、KN、LB、Mpa等（根据需要任意选择） • 测量范围：0-50KN • 测量精度：显示值的±3%以内 • 位移分辨力：0.025 μm（采用高精度位移传感器跟踪测试） • 位移测量精度：显示值的±0.2以内 • 变形分辨力：±1/500000F.S（全程分辨力不变） • 变形测量范围：0.2%-100%F.S • 变形测量精度：示值的±0.5%以内 • 试验控速范围：0.001-600mm/min 分段控制，无级调速（可调） • 应力控速率范围：0.001%~10%FS/S • 应力控速率精度：速率<1%FS/S时，为设定值的±0.5%以内； 速率≥1%FS/S时，为设定值的±0.2%以内； • 恒力/位移/变形测量范围：0.2%~100%FS • 恒力/位移/变形测量精度：设定值<10%FS时，为设定值的±1%以内； 设定值≥10%FS时，为设定值的±0.1%以内；
<p>注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 石英管内气压不可高于0.02MPa（相对气压）； • 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。