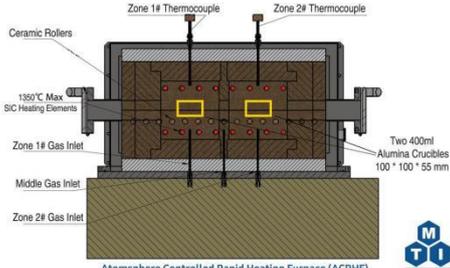


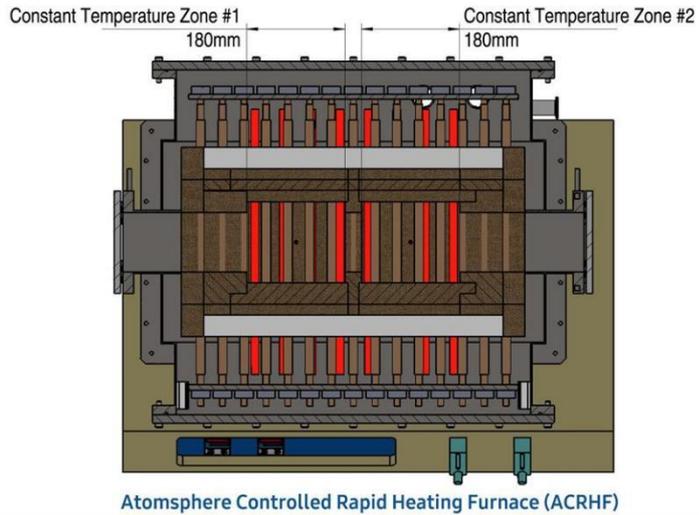
1500℃气氛控制快速加热炉 RHF-1500S

RHF-1500S 是一台气氛控制快速加热 (ACRHF), 采用硅碳棒加热, 最高温度 1500℃, 长期 1400℃, 最快升温速率可达 80℃/min, 该设备为微型轨道炉, 内部带有微型陶瓷辊道, 可用于模拟大型轨道炉的烧结方式, 为材料寻找合适的烧结工艺, 可以用于摸索单晶电池粉末正极材料的烧结工艺。





<p>规格型号</p>	<p>1500℃气氛控制快速加热炉 RHF-1500S</p>
<p>产品特点</p>  <p>Atomsphere Controlled Rapid Heating Furnace (ACRHF)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 双温区加热，炉膛内装有氧化铝陶瓷辊， • 炉子可快速升温，最快升温速率 80℃/min • 采用硅碳棒加热，最高温度 1500℃（长期 1400℃） • 真空不锈钢腔体，可以抽真空，可以通正压（<0.02mpa），可以通入惰性气体或者氧气。 • 加热区长度 400mm，恒温区长度 200mm（温度在±3℃范围内） • 两路进气，采用浮子流量计控制（0.2-2L/min）
<p>加热炉基本参数</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 工作电压：208~240VAC 50/60HZ • 最大功率：12kw • 加热区：两个独立加热区 zone1#：180mm zone2#：180mm 加热区总尺寸：L400 x W150 x H89 mm(53L) • 恒温区长度：200（±3℃） • 最高加热温度：1500℃（≤60min） • 连续工作温度：1400℃ • 热电偶：两个 S 型热电偶 • 炉膛加热区内装有氧化铝陶瓷辊，可以放置多组坩埚



温控系统



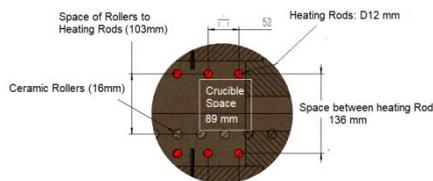
- 包含一款 858P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ）
 - PID 自动控温系统
 - 智能化 50 段可编程控制
 - 默认 DB9 PC 通讯连接端口
 - 控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- 所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试
- 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据；



真空腔体

- 真空腔采用 304 不锈钢，内装高纯氧化铝纤维材料进行保温
- 预留有一个 KF25 真空抽气口，两个 G1/4 双卡套进气口，装有一个机械压力表
- 左右两侧各留有一个取放料的门

坩埚



- 一次可以放置两个方形氧化铝坩埚，放置物料的重量大约 500G
- 坩埚外形尺寸:100 × 100 × 55 毫米
 坩埚内部尺寸:92 x 92 x 51 毫米
 坩埚平盖:~ 100x100x 4.0 mm
 坩埚容量:~ 400 毫升
 纯度:Al₂O₃ > 99.5%;Fe₂O₃ < 0.01%
 100%不透水
 密度:> 3.8 g /cm³
 容量:400ml
 最高工作温度:1750℃ 如下图 1

直径 50mm 的氧化铝坩埚一次可以放置 8 个，8 个坩埚内可以放置不同的材料成分

尺寸:OD60mm;ID54mm;H60mm

外形:圆柱形,

盖子尺寸:直径 65mm× 厚度 6.5 mm

纯度:Al₂O₃ > 99.5%;Fe₂O₃ < 0.01%

100%不透水

密度:> 3.8 g /cm³

容量:137ml

最高工作温度:1750℃如下图 2



真空度 (选配)

- 配套机械泵，真空度可以抽到到 500pa 以下



<p>外型尺寸</p>	<p>长宽高：1050*850*950mm</p> 
<p>重量</p>	<p>重量约:300KG</p>
<p>使用注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 炉腔内气压不可高于 0.02MPa; • 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa, 使用时会更加精确安全; • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 • 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在±8%内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，远离中频设备，防止空间电磁辐射。 • 如果同一供电回路存在中、高频设备，或者大型感性负载，应在供电回路加入适当的电抗柜滤波，配置电容柜自动补偿，谐波检测和治理，对设备进行电磁隔离处理，否则可能导致加热炉工作不稳定甚至损坏！此类问题导致加热炉故障或损坏不属于保修范围。 • 设备请远离存在液体飞溅场所 • 设备请远离存在导磁导电粉末 • 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换，

