

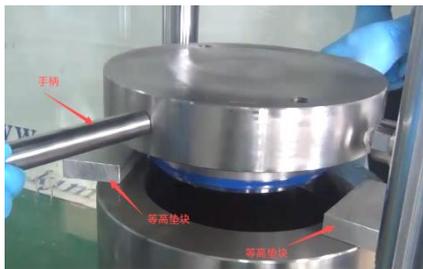
电动冷等静压机 YLJ-CIP-20MA

技术规格书



YLJ-CIP-20MA 是一款电动压力机，将样品放置于盛满液体的超强合金密封容器中，用电动液压泵施加压力，压强最大可达到 20MPa，实时压力可在压力表上显示，并安装有防护罩，确保了实验的安全性。可广泛用于粉末冶金、复合材料、耐火材料、陶瓷、硬质合金等材料的成型制备

技术参数：

设备名称型号	电动冷等静压机 YLJ-CIP-20MA
特点	<ul style="list-style-type: none"> • 采用特殊油路设计和加工工艺使压力长时间保持稳定 • 由于加装进排气系统，简化操作，使用方便 • 加强各类形式的密封，防止油液外漏，使环境清洁，减少污染 • 方便拆卸，便于后期维修和更换 • 安装有防护罩
压机	<ul style="list-style-type: none"> • 模具外形尺寸：$\phi 300 \times 350$ (H) mm • 模具内腔尺寸：$\phi 220 \times 240$ (H) mm (注入液压油和样品后，液面与平台的高度不低于 40mm) • 最大压强：20MPa • 模具的上部配置有 4 个高压陶封电极，电极最大耐压 20MPa,电极接线柱尺寸为 M10mm 螺纹，电极在腔体内的引线可连接压力传感器等测试装置，电极在腔体外的引线客户自备。 • 标配两个手柄与两个等高垫块，方便安装。 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>

<p>电动泵</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC 220V 50/60HZ • 功率：150W • 压机通过数显压力表显示实时压力，当数显压力表数值达到所设定上限压力时，油缸停止工作，在保压时间内，当压力低于下限压力时，油缸自动启动补压，当补压时压力达到上限压力时，油缸停止加压，实现在一定范围内的压力控制，压力控制精度：$\pm 3\text{MPa}$ ($\pm 4\text{T}$) • 保压时间通过时间继电器控制，保压定时时间：0-72h 可调 <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>										
<p>压力对照表</p>	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>压力表示值 (MPa)</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>15</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>油缸实际压力 (T)</td> <td>15.7</td> <td>31.4</td> <td>47.1</td> <td>62.8</td> </tr> </table> <p>注：上对照表为实测数据，如需其他压力值，可参考本公司推算的换算公式：油缸压力 (T) = 压力表示值 (MPa) * 系数 3.14</p>	压力表示值 (MPa)	5	10	15	20	油缸实际压力 (T)	15.7	31.4	47.1	62.8
压力表示值 (MPa)	5	10	15	20							
油缸实际压力 (T)	15.7	31.4	47.1	62.8							
<p>外形尺寸</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 压力机尺寸：460mm (L) * 450mm (W) * 1100mm (H) • 电动泵尺寸：210mm (L) * 200mm (W) * 480mm (H) 										
<p>重量</p>	<p>约 420KG</p>										
<p>质保</p>	<p>一年保质期，终身维护（除密封圈等易损耗件）</p>										
<p>注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 安装模具的上盖时，请勿砸伤 • 液面与平台的高度不低于 40mm • 定期在各滑动部位和螺杆处加少量润滑油 • 请勿用蛮力拆卸模具 • 保持整个机器的清洁，防止粉尘，最好将机器放在一个无粉尘的环境中工作 • 设备使用时请勿离人，放置设备超上限不能自动停止加压，导致设备损坏 • 油缸泄压较慢，反复多按 STOP 键 										