

混合箱式管式炉 KSL-1200X-H

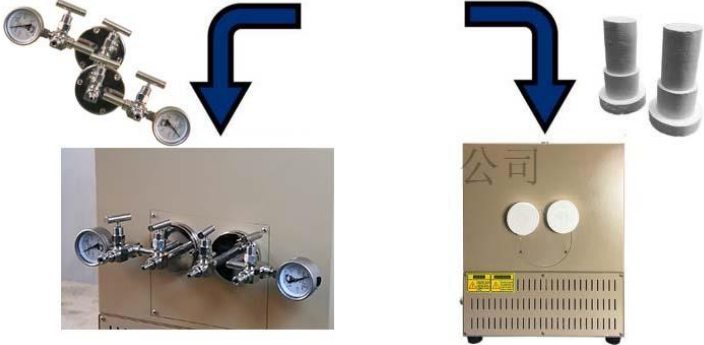

技术规格书



KSL-1200X-H-UL 是一款全新设计的混合管/马弗炉，由两根带真空法兰的 2 英寸石英加工管和一个 7.2L 箱式腔体组成。该炉可以在各种气氛下同时处理不同的样品。是材料研究性价比最高的炉子。

技术参数：

设备名称型号	混合箱式管式炉 KSL-1200X-H
炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> • 箱式管式两用炉体设计 • 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料，并且表面涂有高纯氧化铝涂层，可提高加热效率和保证温度均匀性 • 采用双层壳体结构，并且安装有风冷系统 • 加热元件安装在炉膛的顶部和两侧 • 炉膛顶部安装有一个通气孔 • 一个 0.5 英寸的石英窗口安装在炉门上 • 安装有防护锁以防意外爆炸损坏 • 炉体设有开门断电的功能。 • 氧化铝炉膛内可以进行更换，减少成本
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC220V 50HZ • 功率：3.5KW • 最高温度：1200℃ (<1h) • 连续工作温度：1100℃ • 加热元件：电阻丝 • 推荐升温速率：≤10℃/min • 热电偶：K 型 • 加热区尺寸：200*300*120mm 

<p>混合箱式/管式炉</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 箱式炉主要针对在空气环境下对样品热处理 • 配备 2 根 $\phi 50*305\text{mm}$ 单端封口的石英炉管，用于样品在真空或气氛保护环境下热处理 • 配有 2 个 $\phi 80/\phi 50*60\text{mm}$ 的 T 型氧化铝管堵，当此款设备单独作为箱式炉使用时，用于堵住炉体后端的两个孔 
<p>真空密封法兰</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 标配 2 套不锈钢密封法兰，分别含有一个机械压力表用于观察炉管内的压力，压力表范围 $-0.1-0.15\text{MPa}$；一个 $\phi 6.35$ 的卡套接头作为进气口使用，并通过一个不锈钢针阀控制进气的通断。一个 $\phi 8\text{mm}$ 的宝塔嘴接口可连接真空系统 • 安装在顶部的排气口兼作气流出口 
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 YD518P 型温度控制器； • PID 自动控温系统； • 智能化 30 段可编程控制； • 内置过热保护和热电偶故障报警； • 控温精度：$\pm 1^\circ\text{C}$； • 默认 DB9 PC 通信连接端口； • 通过 MET 认证； • 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据； 
	<ul style="list-style-type: none"> • 型号：VRD-8 • 抽气速率：2.2 L/S • 电机功率：370 W • 极限压强：$5 \times 10^{-1}\text{Pa}$（不带负载） 

真空系统（选配）	<ul style="list-style-type: none"> 实际压强：≤ 5 Pa（带上炉管和密封法兰，冷态下机械泵抽 20 分钟） 如果想要获得更高的真空度（10^{-5}toor or better）可选购国产或进口高真空机组 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>多种真空 系统可选</p>  <p>低真空系统</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>国产高真空系统</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>进口高真空系统</p> </div> </div>
设备外形尺寸	535mm（L）*635mm（W）*670mm（H） 
重量	约 50KG
质保	一年质保期，终生维护 <ul style="list-style-type: none"> 特别提示： <ol style="list-style-type: none"> 耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内 因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> 炉管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 升温速率$\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$，降温速率$\leq 5^{\circ}\text{C}/\text{min}$