

箱式炉 KSL-1200X-5L UL

技术规格书



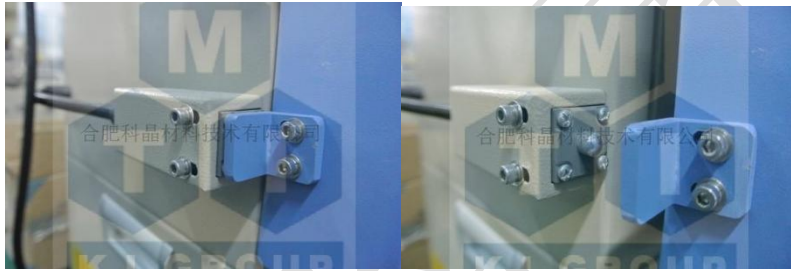
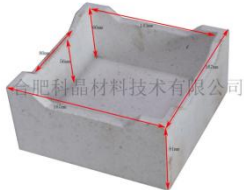

设备图片（产品图片仅供参考，请以实物为准）

产品介绍：

KSL-1200X-5L-UL 是一款五面加热的箱式炉，因为炉腔内的五个面都安装有加热元件，所以温场均匀性较好。此款箱式炉初期设计是为了对合金及其它对温场均匀性要求较高的金属材料进行退火处理。碳化硅板安装在腔体底部，最大可承受样品的重量为 100kg。

技术参数

名称型号	箱式炉 KSL-1200X-5L (UL)
功能特点	<ul style="list-style-type: none"> • 炉膛内五面加热（左侧、右侧、前、后和底部）； • 最高温度可达 1200℃（可按照客户的需求在炉体的背面和顶部安装进气口和出气口）； • 最大可承受样品的重量为 100kg。
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 最高温度：1200（≤ 0.5 小时）； • 建议升温速率：$\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$； • 额定电压：AC220V 50/60Hz； • 额定功率：9KW，额定电流：45A； • 加热元件：掺钼铁铬铝（表面涂有氧化锆涂层，可以极大程度延长使用寿命）；

	<ul style="list-style-type: none"> • 热电偶：K 型。
炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> • 五面加热（左侧、右侧、前、后和底部），可以获得均匀的温场； • 内炉膛表面涂有美国进口的高温氧化铝涂层可以提高反射率及设备的加热效率，同时也可以延长仪器的使用寿命； • 采用双层壳体结构，双层炉壳间配有风冷循环系统； • sic 板嵌在炉腔底部（sic 下面是加热元件），可承受样品的重量为 100kg； • 可选 $\phi 8\text{mm}$ 进气口，可根据客户的要求在炉体背面安装，顶部有一通风口，可以排出污染物和水蒸气，延长设备使用寿命； • 采用双热偶双仪表进行温度控制和检测，以保证不出现超温的实验事故发生； • 带有过热和断偶保护，并设有开门断电功能。 
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> • 采用欧陆仪表进行控温 • 控温精度：$\pm 0.1^{\circ}\text{C}$
可选配件（坩埚）	<p>若客户额外付费，可选配以下坩埚</p> <p>匣钵尺寸：167*167*81mm</p> <p>材质：刚玉莫来石</p> <p>耐温度：1600 度</p> 
设备尺寸	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体尺寸：750mmL×750mmW×1050mmH • 炉膛尺寸：400mmL×400mmW×400mmH 
重量	220kg
质保期	1 年（不包含垫块，加热元件等损耗件）
认证	此产品已通过 CE 认证

使用注意事项

1. 炉子首次使用或长时间不用后，要在 120℃左右烘烤 1 小时，在 300℃左右烘烤 2 小时后使用，以免造成炉膛开裂。炉温不得超过额定温度，以免损坏加热元件及炉衬。禁止向炉膛内直接灌注各种液体及溶解金属，保持炉内的清洁。
2. 炉体若采用硅钼棒做加热元件，依据硅钼棒的物理特性，常温下脆性很大，因此在加热元件安装好后不能随意拆装和搬动炉体。
3. 冷炉使用时，由于炉膛是冷的，须大量吸热，所以低温段升温速率不易过快，各温度段的升温速率差别不易太大，设置升温速率时应充分考虑所烧结材料的物理化学性质，以免出现喷料现象，污染炉膛。
4. 定期检查温度控制系统的电器连接部分的接触是否良好，应特别注意加热元件的各连接点的连接是否紧固。
5. 硅钼棒作为加热元件时不宜在 400-700℃温度段长时间运行，否则硅钼棒将发生低温氧化。
6. 硅碳棒做加热元件时，长时间运行，阻值会逐渐增大，这种现象叫“老化”。炉子在运行一段时间后，由于硅碳棒的老化现象，会造成炉子的升温速率及理想温度达不到原来得数值。请适当调节 OPH 值，并观察电流表主电流在合适的大小。个别元件由于某中原因损坏需更换时，要根据当时其它元件阻值的增长情况，选补阻值适宜的元件，不可随意更换新元件。若元件损坏较多或阻值增长过大，无法达到所需炉温时最好全部更换成新元件。
7. 在工作过程中，一般在 200℃~300℃左右若控制偏差还不能消除，出现温度显示值与程序给定值不符或摆动过大，请检查参数“P、I、D”设置是否准确。
8. 采用 B 型高温双铂铑（30%-6%）热电偶，仪表在 0-600℃测量精度 0.5 级，在 600-1700℃可保证 0.2 级。采用 S 型单铂铑热电偶测量精度可保证 0.2 级。